

Pohon s vřetenem EGC-80-200-BS-10P-KF-0H-ML-GK

Číslo dílu: 3013533

FESTO



 General operating condition

Technické údaje

Parametr	Hodnota
Pracovní zdvih	200 mm
Velikost	80
Rezerva zdvihu	0 mm
Průměr vřetena	15 mm
Stoupání vřetena	10 mm/ot
Montážní poloha	libovoln.
Vedení	vedení v kuličkových oběžných pouzdrech
Konstrukce	elektromechanická lineární osa s kuličkovým tažným šroubem
Druh motoru	krokový motor servomotor
Druh vřetena	kuličkový šroub
Symbol	00991211
Max. zrychlení	15 m/s ²
Max. rychlost	0.5 m/s
Opakovatelná přesnost	±0,02 mm
Doba sepnutí	100%
Shoda s LABS	VDMA24364-B2-L
Stupeň krytí	IP40
Okolní teplota	-10 °C ... 60 °C
Momenty ploch 2. stupně Iy	981000 mm ⁴
Momenty ploch 2. stupně Iz	1320000 mm ⁴
Max. síla Fy	3050 N
Max. síla Fz	3050 N
Max. síla Fy, celý pohon	3050 N
Max. síla Fz, celý pohon	3050 N
Fy při teoretické životnosti 100 km (z pohledu pouze vedení)	11236 N
Fz při teoretické životnosti 100 km (s ohledem pouze na vedení)	11236 N
Max. moment Mx	36 Nm
Max. moment My	97 Nm
Max. moment Mz	97 Nm
Max. moment Mx, celý pohon	36 Nm
Max. moment My, celý pohon	97 Nm
Max. moment Mz, celý pohon	97 Nm
Mx při teoretické životnosti 100 km (čistě z pohledu vedení)	133 Nm
My při teoretické životnosti 100 km (pouze z pohledu vedení)	357 Nm

Parametr	Hodnota
Mz při teoretické životnosti 100 km (pouze z pohledu vedení)	357 Nm
Max. radiální síla na hřídeli pohonu	250 N
Max. posuvová síla Fx	650 N
Moment setrvačnosti v krutu It	255000 mm ⁴
Moment setrvačnosti JH na každý metr zdvihu	0.346 kg.cm ²
Posuvová konstanta	10 mm/ot
Referenční životnost	5000 km
Materiál zadního víka	Tvárný legovaný hliník, eloxován
Materiál unášече	tvárná slitina hliníku eloxováno
Materiál profilu	tvárná slitina hliníku eloxováno
Upozornění k materiálu	v souladu s RoHS
Materiál víka pohonu	tvárná slitina hliníku eloxován
Materiál vedení saní	ocel
Materiál vodicí lišty	ocel
Materiál saní	tvárná slitina hliníku eloxován
Materiál matice vřetena	ocel
Materiál vřetena	ocel