



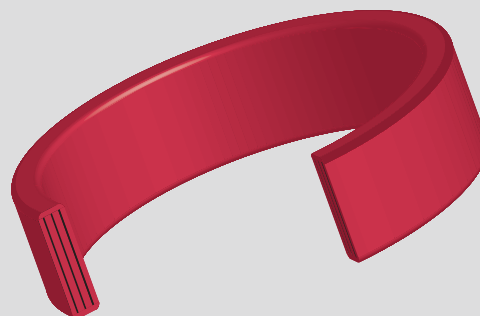
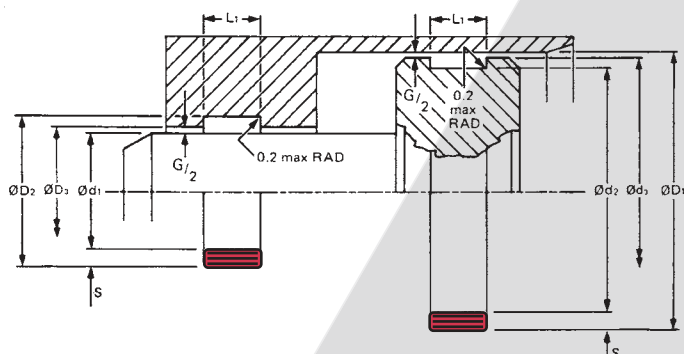
HENNICH

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

VODICÍ PRVKY

VODICÍ PÁSY / TYP F 506



DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

TEPLOTNÍ ROZSAH	-40 °C +120 °C
-----------------	----------------

ZÁKLADNÍ FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

Specifická hmotnost	1,27
Pevnost tlaku při +23 °C nezabudovaný (na tělese 10 x 10 x 3 mm)	< 450 N/mm ²
Dovolený měrný tlak při +23 °C	115 N/mm ²
Tepelná vodivost	0,27 W/mK
Lineární součinitel tepelné roztažnosti v délce v tloušťce	9 x 10 ⁻⁵ na °C 13 x 10 ⁻⁵ na °C
Součinitel tření (na ocelové ploše 0,2 R _a μm) za sucha při mazání	0,5 0,06

ZÁSTAVBOVÉ ROZMĚRY

Pístnice		Píst	
Ød ₁	f9	ØD ₁	H11
ØD ₂ = Ød ₁ + 2 S	H9	Ød ₂ = ØD ₁ - 2 S	f9
ØD ₃ = Ød ₁ + G	G min/max	Ød ₃ = ØD ₁ - G	G min/max
L ₁	+0,2 -0,0	L ₁	+0,2 -0,0

Při přepočtu ØD₃ a Ød₃ je třeba vzít za základ jmenovitý Ød₁, popř. D₁.

DOPORUČENÉ DRSNOSTI POVRCHU

		R _a μm	R _t μm
Kluzné plochy	ØD ₁ , d ₁	0,4 max	4 max
Statické plochy	L ₁ , Ød ₂ , D ₂	3,2 max	16 max

POPIS

Vodicí pásy z tvrzené tkaniny typu F 506 jsou vhodné pro nejtěžší zatížení v hydraulice. Typ F 506 je dodáván ve spirálách v délce cca 10 m. Tím je zajištěna snadná montáž při zasouvání do pístů a pístnic. Na přání mohou být dodány vodicí pásy přirůzné na míru.

Vodicí pásy typu F 506 jsou vyrobeny patentovanou technologií ze speciální tkaniny armované polyesterovou pryskyřicí. Povrchové plochy jsou při tomto způsobu výroby neopracovány. Žádné vlákno není přerušeno. Použité materiály zajišťují kompatibilitu se širokou škálou kapalin používaných v hydraulických systémech. Poloměry na hranách zaručují dobré usazení v drážce. Hodnota pro měrný tlak by měla být počítána se součinitelem bezpečnosti 2: 1 při výpočtu ložiska.

MÉDIA

Vodicí pásy typu F 506 jsou vhodné pro minerální oleje ASTM 1 a ASTM 3, jakož i pro vodu a kapaliny HFA, HFB, HFC a HFD.

Maximální trvalá provozní teplota je pro minerální oleje +100 °C, pro vodu +80 °C, pro kapaliny HFA a HFB +60 °C a pro kapaliny HFC +40 °C.

VARIANTY

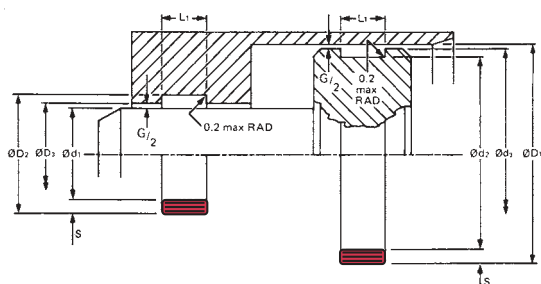
Vodicí pás F 506 je dodáván v metráži a nebo jako vodicí kroužky (přířezy) dle průměru pístů, nebo pístnic.

**HENNLICH****TĚSNĚNÍ**

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

VODICÍ PRVKY

VODICÍ PÁSY / TYP F 506



$L_1 \times S$	Rozsah $\emptyset$		G_{MIN}	G_{MAX}	$\emptyset$ spirály	Číslo formy
	$\emptyset$ pístice d_1	$\emptyset$ pístu D_1				
5,6 x 1,5	15 - 20	25 - 30	0,7	0,8	20	8503312
	20 - 30	35 - 50	0,7	0,8	30	8503409
	30 - 50	55 - 70	0,7	0,8	50	8503274
	50 - 70	75 - 150	0,7	0,8	70	8503160
5,6 x 2,5	20 - 25	30 - 35	0,7	1,6	25	8502025
	25 - 30	35 - 70	0,7	1,6	30	8502000
	30 - 40	45 - 80	0,7	1,6	40	8502010
	40 - 50	55 - 110	0,7	1,6	50	8502020
	40 - 70	75 - 130	0,7	1,6	70	8502030
	50 - 100	105 - 210	0,7	1,6	100	8502040
9,7 x 2,5	35 - 40	45 - 90	0,7	1,6	40	8502100
	40 - 50	55 - 100	0,7	1,6	50	8502110
	50 - 60	65 - 110	0,7	1,6	60	8502363
	50 - 70	75 - 140	0,7	1,6	70	8502120
	70 - 80	85 - 150	0,7	1,6	80	8502216
	60 - 100	105 - 200	0,7	1,6	100	8502130
	100 - 125	130 - 250	0,7	1,6	125	8502540
	95 - 150	155 - 300	0,7	1,6	150	8502140
	150 - 200	205 - 320	0,7	1,6	200	8502541
9,7 x 3,0	200 - 250	255 - 350	0,7	1,6	250	8502542
	40 - 50	55 - 100	0,8	1,6	50	8503369
10 x 2,0	60 - 100	106 - 200	0,8	1,6	100	8503370
	25 - 35	40 - 75	0,7	1,1	35	8502600
	35 - 45	50 - 70	0,7	1,1	50	8501310
	45 - 70	75 - 140	0,7	1,1	70	8502610
12 x 2,5	70 - 100	105 - 200	0,7	1,1	100	8502620
	40 - 50	55 - 100	0,7	1,6	50	8504397
12,8 x 3	60 - 70	75 - 100	0,8	1,6	70	8503339
	70 - 100	105 - 200	0,8	1,6	100	8503038
	100 - 150	155 - 250	0,8	1,6	150	8503039
13 x 2,5	50 - 100	105 - 210	0,7	1,6	100	8502220
15 x 2,0	40 - 50	55 - 100	0,7	1,1	50	8503357
	70 - 80	85 - 130	0,7	1,1	80	8503106
15 x 2,5	40 - 50	55 - 110	0,7	1,6	50	8502300
	50 - 80	85 - 160	0,7	1,6	80	8502320
	50 - 100	105 - 150	0,7	1,6	100	8502330
	70 - 120	130 - 180	0,7	1,6	125	8502340
	90 - 180	185 - 370	0,7	1,6	180	8502350
	180 - 255	260 - 400	0,7	1,6	250	8502539
15 x 3,0	60 - 75	80 - 130	0,8	1,6	75	8504397
15 x 3,0	125 - 150	155 - 300	0,8	1,6	150	8502736
20 x 2,5	50 - 80	85 - 170	0,7	1,6	80	8502400
	75 - 150	155 - 310	0,7	1,6	150	8502410
	100 - 200	205 - 400	0,7	1,6	200	8502024
	125 - 250	255 - 400	0,7	1,6	250	8502430
	300 - 350	355 - 500	0,7	1,6	350	8505290
20 x 3,0	70 - 80	85 - 160	0,8	1,6	80	8503124
20 x 4,0	70 - 80	85 - 150	0,8	1,6	80	8503365
	80 - 150	155 - 250	0,8	1,6	150	8503366



HENNlich

TĚSNĚNÍ

HYDRAULICKÁ TĚSNĚNÍ

VODICÍ PRVKY

VODICÍ PÁSY / TYP F 506

L ₁ x S	Rozsah Ø		G _{MIN}	G _{MAX}	Ø spirály	Číslo formy
	Ø píštěnice d ₁	Ø píště D ₁				
25 x 2,5	60 - 80	90 - 170	0,7	1,6	80	8502500
	70 - 150	155 - 310	0,7	1,6	150	8502520
	100 - 200	205 - 400	0,7	1,6	200	8502023
	125 - 250	255 - 510	0,7	1,6	250	8502530
	260 - 355	360 - 680	0,7	1,6	350	8502525
25 x 3,0	100 - 300	305 - 500	0,8	1,6	300	8504649
25 x 4,0	120 - 150	150 - 250	0,8	1,6	160	8503367
	150 - 250	250 - 510	0,8	1,6	250	8503192
30 x 2,5	70 - 100	105 - 210	0,7	1,6	100	8503018
	90 - 150	160 - 310	0,7	1,6	150	8502891
	150 - 200	205 - 250	0,7	1,6	200	8503019
	190 - 250	255 - 310	0,7	1,6	250	8502942
	250 - 300	305 - 350	0,7	1,6	300	8503014
	300 - 350	355 - 500	0,7	1,6	350	8503520
30 x 4,0	100 - 150	155 - 200	0,8	1,6	150	8503368
	150 - 200	205 - 350	0,8	1,6	200	8503327

DOPORUČENÉ ROZMĚRY

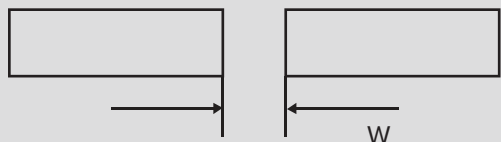
Rozměry ve sloupcích G platí pouze pro vodicí kroužky, ne pro těsnění. Kromě těchto standardních průměrů jsou k dodání i jiné rozměry spirál. Objednací číslo platí pouze pro zboží v metráži.

VÝPOČET PRO PŘÍŘÍZNUTÍ KROUŽKŮ:

DRÁŽKA W

PÍST: (ØD1) . π - W

PÍSTNICE: (Ød₁ + S) . π - W



DOPORUČENÉ ŠÍŘKY DRÁŽKY

Ød ₁ resp. D ₁	W
< 50	1,5 - 3,0
< 120	3,5 - 5,0
< 180	5,0 - 8,0
< 250	7,0 - 9,0
< 350	10,0 - 16,0
< 550	14,0 - 17,0

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY:

- Vodicí pás v metráži: např. 15 m F 506 – 15 x 2,5 spirála 50
- Hotově přířeznuté vodicí kroužky: např. 25 ks F 506 – 15 x 2,5 píště 90 nebo 100 ks F 506 - 9,7 x 2,5 píštěnice 80